

ITEM 8.1 MATERIAL COMPOSTO						
ITEM	Característica dos materiais		Detalhamento da embalagem Primária	Detalhamento da embalagem Secundária	Embalagem Terciária - Transporte	
8.1.1	Peças em composto Geral	Peças até 250 mm	<p>1. O material deve ser embalado <b>individualmente</b> com plástico <b>bolha pequena</b>. Utilizar mínimo possível de fita para fechamento da embalagem.</p> <p>Deve-se proteger partes com montagem, extremidades, bordas pontiagudas com espuma, papelão, plástico bolha ou outro material que ofereça proteção adequada</p>	<p>Saco plástico liso transparente unitizando o lote de peças.</p>		
8.1.2	Peças em composto Geral	Peças de 251 mm até 500 mm	<p>1. O material deve ser embalado individualmente com plástico bolha grande. Utilizar mínimo possível de fita para fechamento da embalagem.</p> <p>Deve-se proteger todas as partes com montagem, extremidades, bordas pontiagudas com espuma, papelão, plástico bolha ou outro material que ofereça proteção adequada <b>conforme exemplo 1</b>.</p> <p>2. Quando aplicável utilizar bolsa ou caixas retornável em peças unitárias <b>conforme exemplo 2</b>.</p>	<p>Deve-se utilizar caixa de papelão reforçada conforme exemplo</p> <p><b>Obs 1:</b> A caixa deverá ter 80% de ocupação e travamento do material em seu interior.</p> <p><b>Obs 2:</b> O material deve ser embalado <b>Individualmente</b> na caixa de papelão.</p> <p><b>Obs 3:</b> Quando utilizar bolsa ou caixa retornável não será necessário embalagem secundária.</p>		
8.1.3	Peças planas e Pisos	Peças até 500mm à 3000mm.	<p>O material deve ser embalado individualmente com plástico bolha grande. Utilizar mínimo possível de fita para fechamento da embalagem.</p> <p>Deve-se proteger todas as partes com montagem, extremidades, bordas pontiagudas com espuma, papelão, plástico bolha ou outro material que ofereça proteção adequada <b>conforme exemplo 1</b>.</p>	<p>1. Utilizar embalagem de papelão reforçada que garanta a integridade do produto até o ponto de uso conforme <b>exemplo 1</b>.</p> <p><b>Obs 1:</b> A caixa deverá ter 80% de ocupação e travamento do material em seu interior.</p> <p><b>Obs 2:</b> O material deve ser embalado <b>Individualmente</b> na caixa de papelão.</p> <p>2. Quando aplicável utilizar caixas retornável em peças unitárias conforme <b>exemplo 2</b>.</p> <p><b>Obs 1:</b> A caixa deverá ter 80% de ocupação e travamento do material em seu interior.</p> <p><b>Obs 2:</b> O material deve ser embalado individualmente</p>		
8.1.4	Carenagem Côncavo	Peças acima de 500 mm.	<p>O material deve ser embalado individualmente com plástico bolha grande. Utilizar mínimo possível de fita para fechamento da embalagem.</p> <p>Deve-se proteger todas as partes com montagem, extremidades, bordas pontiagudas com espuma, papelão, plástico bolha ou outro material que ofereça proteção adequada <b>conforme exemplo 1</b>.</p>	<p>1. Utilizar embalagem de papelão reforçada que garanta a integridade do produto até o ponto de uso conforme <b>exemplo 1</b>.</p> <p><b>Obs 1:</b> A caixa deverá ter 80% de ocupação e travamento do material em seu interior.</p> <p><b>Obs 2:</b> O material deve ser embalado <b>Individualmente</b> na caixa de papelão.</p> <p>2. Quando aplicável utilizar caixas retornável em peças unitárias conforme <b>exemplo 2</b>.</p> <p><b>Obs 1:</b> A caixa deverá ter 80% de ocupação e travamento do material em seu interior.</p> <p><b>Obs 2:</b> O material deve ser embalado individualmente</p>		
8.1.5	Peças como transparência (acrílicos, vidro) que seja sensível ao qual possa sofrer arranhões	Peças até 2000 mm	<p>O material deve ser embalado de <b>forma individual e unitária</b> com plástico bolha. Deve conter uma película de plástico stretch (plástico filme) conforme <b>exemplo 1</b>. Utilizar mínimo possível de fita para fechamento da embalagem.</p> <p>Deve-se proteger partes com montagem, extremidades, bordas pontiagudas com espuma, papelão, plástico bolha ou outro material que ofereça proteção adequada.</p>	<p>Deve-se utilizar caixa de papelão reforçada conforme <b>exemplo</b>.</p> <p><b>Obs 1:</b> A caixa deverá ter 80% de ocupação e travamento do material em seu interior.</p> <p><b>Obs 2:</b> O material deve ser embalado Individualmente na caixa de papelão.</p>		
8.1.6	Perfil e Caretnagem longa	Peças acima de 500 mm.	<p>O material deve ser embalado de forma individual e unitária com plástico bolha <b>conforme exemplo 1</b>.</p> <p>Deve-se proteger partes com montagem, extremidades, bordas pontiagudas com espuma, papelão, plástico bolha ou outro material que ofereça proteção adequada conforme <b>exemplo 2</b>.</p>	<p>1. Se aplicável, deve-se utilizar tubos plástico retornável para consolidação do lote de perfil <b>conforme exemplo1</b>.</p> <p>2. Caso não seja aplicável embalagem retornável (tubos plástico), deve-se embalar em caixa de papelão com <b>resistência adequada ao peso e dimensão do produto conforme exemplo 2</b>.</p> <p><b>Obs:</b> Lotes acima de 20 Kg, deve-se fracionar.</p>		<p>Caso o material tenha grande dimensão ao ponto de sofrer flexões, deve-se utilizar reforços (Paleta) conforme <b>exemplo</b>.</p>

